

RO Wasseraufbereitungssysteme / Produktpalette



RO Plus™ Reinwasser-Systeme

Die RO Plus™ Reinwasser Systeme arbeiten mit Druck gegen Hochdruck-Wickelmembranen und produzieren technisch sauberes Wasser (Permeat) für alle mit Reinwasser arbeitenden Systeme.

Die Umkehrosmose Anlagen entmaterialisieren Wasser mit >98 %. Alle Mineralstoffe (Feststoffe) und Verunreinigungen, sowie bis zu 100 % aller Keime und Bakterien werden ausgefiltert.

Über eine Pumpe werden die Membranen mit 12 bar Betriebsdruck beaufschlagt.

Ein kontinuierlich stabiler Druck und ein hoher Wasserfluss gewährleisten einen höchst effektiven Prozess über Jahre hinweg.

Die Spülzyklen der Membranen werden optimiert und wirtschaftlich kurz gehalten ohne die Standzeiten der Membranen zu beeinträchtigen.

Die RO Plus™ Anlage kann mit einer, zwei oder drei Membranen ausgelegt und somit bis zu 900 l/h technisch sauberes aufbereitetes Wasser (Permeat) liefern.

Durchschnittliche Membranleistung 300 l/h bei 15 °C Wassertemperatur.

- Bis zu 300/600/900 l/h Wasser bei 12 bar Betriebsdruck.
- Bis zu drei Membranen.
- 25 - 30 % Spülung mit Weichwasser.
- z. B. 70 % Reinwasser im Tank, 30 % zum Abfluss.
- Standzeiten der Membranen je nach Wasserqualität ca. 3-5 Jahre.
- Vorspülssystem
- 98 % Entfernung der Mineral- und Feststoffe.
- SPS-Steuerung.
- Alarm bei niedrigem Wasserdruck.
- Alarm bei Sensorfehler Tankniveau.
- Alarm bei Pumpenüberlast.
- Externer Alarm.

Optionen:

- Leitfähigkeitsanzeige.
 - Durchflussanzeige.
 - UV-Reaktor.
 - Leitfähigkeitsregler
-
- Maße : B: 720 mm, T: 600 mm, H: 1835 mm.
 - Gewicht: 182/193/204 kg.



RO Basic™ Reinwassersystem

Die RO Basic Umkehrosmose produziert über eine Niederdruckmembrane technisch sauberes Wasser (Permeat).

Die Umkehrosmose Anlage entmaterialisieren Wasser mit >98 %. Alle Mineralstoffe (Feststoffe) und Verunreinigungen, sowie bis zu 100 % aller Keime und Bakterien werden ausgefiltert.

Die Anlage wird mit 3 bis 7 bar Wasserfließdruck betrieben.

Durch eine hohe Wasserzirkulation wird ein effizienter Prozess sogar bei Niederdruck gewährleistet.

Die maximale Kapazität der Anlage beträgt 180 l/h.

Die maximale Membranleistung von 180 l/h wird bei durchschnittlich 15 °C Wassertemperatur und 7 bar Wasserfließdruck erzielt.

- von 90 bis 180 l/h Permeat bei 3 bis 7 bar Wasserfließdruck
- 25 - 30 % Spülung mit Weichwasser
- z. B. 70 % Reinwasser im Tank, 30 % zum Abfluss.
- Standzeiten der Membrane je nach Wasserqualität ca. 3 bis 5 Jahre.
- Qualitäts-Spülssystem.
- 98 % Entfernung der Mineral- und Feststoffe.

Optionen:

- Leitfähigkeitsanzeige
 - Durchflussanzeige
 - UV-Reaktor
 - Leitfähigkeitsregler
-
- Maße: B: 510 mm, T: 400 mm, H: 1600 mm. Höhenangabe inkl. 510 mm Distanz vom Boden.
 - Gewicht: 32 kg.



RO Reinwassertank

Wasserbehälter für Reinwasser (Permeat).

- 2 Sensoren min. /max. Niveau.
- Überlauf.
- Tankvolumen 125/300/600 l.

Tankmaße inkl. Sockel:

- Tankvolumen: 125/300/600 l.
- Durchmesser: 570/750/750 mm.
- Höhe: 1100/1200/1800 mm.
- Gewicht: 14/25/37 kg.

ROPlus™

ROBasic™

Luftbefeuchtungs-Technologie
für kleine bis große Produktionsstätten

Productive Environment



www.airtecsolutions.de